

Verarbeitungsempfehlung, Processing recommendations

f.Schraubkappen, PROTECAP® u.SECRO® Verschlüsse, f.screwcaps, PROTECAP® and SECRO® closures

Erstellt		Freigegeben			
Bezeichnung des Flaschengewindes		Designation of the bottle neck finish		Mindestöffnungswert, zehn Minuten nach dem Verschließen, ca. ... (Ncm) Minimum opening torque 10 min. after closing, approx. ... (Ncm)	Entspricht einem Verschraubmoment von ca. ..., (Ncm) unter Laborbedingungen, ohne Berücksichtigung der Gewindetoleranzen; Corresponds to the application torque of approx. ... (Ncm) under laboratory conditions, without consideration of the neck finish tolerances
Gewinde 15 mm	mit Dichtkonus	Thread 15 mm	With sealing cone	70	100
STELLA 18		STELLA 18		80	120
DIN 168 - GL 18x3		DIN 168 - GL 18x3		80	120
DIN 168 - GL 22x3		DIN 168 - GL 22x3		90	140
DIN 168 - GL 25x3		DIN 168 - GL 25x3		130	160
DIN 168 - GL 28x3		DIN 168 - GL 28x3		140	200
DIN 168 - GL 30x4		ohne PE-Einsatz		DIN 168 - GL 30x4	Without PE-insert
PP 28S DIN 6094	mit oder ohne PE-Einsatz	PP 28S DIN 6094	With or without PE-insert	130	220
PP 28S DIN 6094	mit Dichteinlage und Glasflasche, Kunststoffflasche	PP 28S DIN 6094	With liner and glass bottle plastic bottle	115 140	220 220
STELLA-Kunststoffflasche PP28	KSV 6-4408 mit Dichtlippe	STELLA plastic bottle PP28	C/R closure 6-4408 with sealing lip	110	220
Sonderausführung PP24	ohne PE-Einsatz	Special version PP 24	Without PE-insert	100	150

Bei der Verarbeitung ist unbedingt sicher zu stellen, dass die Mündungsoberfläche und das Gewinde der Flasche nicht mit Füllgut benetzt sind. Die Verschlüsse sollten vor Verarbeitung auf Raumtemperatur gebracht werden.

It has to be guaranteed during processing that the surface of the neck finish and the bottle neck thread is not contaminated with the filling content. The closures should be at room temperature before use.